



Оборудование, показанное на рисунке, может включать опции, поставляемые по отдельному заказу



Станция вырубki с сервоприводом



Легкий доступ для смены инструмента



Въездная двухстворчатая печь

## Высокая скорость встроенного формования с вырубкой точным ножом с сервоприводом / вырубным пуансоном для увеличения его срока службы

Brown Machine предлагает полный спектр сервоприводных машин для термоформования с сервоприводом ножа / кованым вырубным пуансоном для производства блистерной упаковки, медицинских лотков, упаковки для пищевых и других продуктов. Независимо действующие верхние и нижние плиты перемещаются в линейных подшипниках посредством сервопривода, с которым они соединены надежным связующим механизмом для достижения быстрого, плавного, точного и повторяемого линейного движения станции формовки. Независимая верхняя плита станции вырубki имеет ту же конструкцию, что и станция формовки с нижней плитой, по которой перемещается клин с сервоприводом, развивающий необходимую мощность для вырубki. Сервопривод для вырубki обеспечивает точное повторяемое позиционирование и мощность, в результате чего увеличивается срок службы пуансона. Станция вырубki легко регулируется благодаря линейным планкам рельсового типа. Двухстворчатая печь с различными нагревателями и различными конфигурациями зоны нагрева обеспечивает оптимальный температурный режим материала. Система управления с открытой архитектурой Серии 4,0 имеет удобный и дружелюбный по отношению к пользователю интерфейс, созданный для удобной работы и управления полной системой термоформования. Высокая скорость и точность дискретного сервопривода, легкий доступ и приспособления для быстрой смены пресс-форм, оснастки и обрезного инструмента являются преимуществами данной серии.

## Система безопасности

- Ограждение. Обеспечивает безопасность оператора в сочетании с высокой обзорностью и легким доступом.
- Блокировки: применение электрических блокировок является стандартом для подвижных ограждений или областей, требующих частого доступа.
- Таблички безопасности: двуязычные со стандартными пиктограммами.

- Главный электрический выключатель подачи энергоснабжения блокируется с помощью замка.
- Кнопки Остановка. Большие красные кнопки останова в виде ладони являются стандартными. При нажатии на такую кнопку происходит блокировка машины в выключенном состоянии. Для продолжения процесса кнопку необходимо вытянуть и повернуть, что вернет оборудование в начальное положение.
- Все системы безопасности должны быть установлены, подключены и работоспособны в любой момент технологического процесса.

## Опции для машин серии SRS

- Блок быстрой смены инструмента с подъемником
- Нагреваемая вставка матрицы и схема нагрева пуансона
- Станция предварительной перфорации или прожига
- Станция вырубki с усилием 150 тонн
- X-Y-W компоновка станции вырубki с механической подачей
- Системы подачи вакуума на рулон и деионизации
- Система стекеров верхней или нижней загрузки
- Автоматическое удаление продукта
- Блок управления сервоклапанами
- Опора листового материала в печи
- Конфигурация печи с четырьмя (4) упорами
- Компоновка и зонирование печи
- Устройства для предварительного нагрева края листа
- Рельсовые планки с электроприводом
- Делительная система с увеличенным крутящим моментом
- Пневматические натяжители цепей
- Автоматические выключатели
- Электрощкафы с вентиляцией воздуха
- Стойка размотки и подъемник ролла
- Вакуумные насосы и устройства контроля температуры
- Опции, соответствующие требованиям UL / CE / CSA / HSE
- Любые международные стандарты напряжения
- Комплекты запасных частей
- Ввод в эксплуатацию и обучение
- Специальные опции по заказу потребителя

# Серия SRS

## Машины для термоформования

Характеристика	Модель SRS-2526	Модель SRS-3036	Модель SRS-4040	Модель SRS-5050
Максимальный размер пресс-формы	25" ширина x 26" длина (635 мм x 660 мм)	30" ширина x 36" длина (762 мм x 914 мм)	40" ширина x 42" длина (1016 мм x 1067 мм)	50" ширина x 50" длина (1270 мм x 1270 мм)
Максимальная глубина вытяжки	6" (152 мм)	6" (152 мм)	7" (178 мм)	7" (178 мм)
Максимальное давление формирования	32.5 тонн	45 тонн	84 тонны	84 тонны
Приводы формования / вырубки / деления	Пятиосевая (5) система сервопривода			
Привод вырубki	Клиновой механизм с сервоприводом с усилием 75 или 150 тонн			Усилие 150 тонн
Настройка станции вырубki	Настройка вырубki по осям X-Y-W с опцией механической подачи			
Печь	Три (3) упора для двусторчатой печи			
Печь / Опции управления	Cal-Rad, нагреватели с керамическими кварцевыми панелями с различной компоновкой зон печи			
Вакуумный насос	Опции для получения различного расхода воздуха			
Допустимый диаметр размотки	Опция - два (2) ролла диаметром 48" (1219 мм) с системой сматывания листов. Возможна установка автоматического подъемника роллов.			
Расход воздуха*	.50 scf (1,4 x 10 <sup>-2</sup> м <sup>3</sup> )	.75 scf (2,1 x 10 <sup>-2</sup> м <sup>3</sup> )	1.00 scf (2,8 x 10 <sup>-2</sup> м <sup>3</sup> )	1.25 scf (2,8 x 10 <sup>-2</sup> м <sup>3</sup> )
Средняя потребляемая мощность kVA	150 kVA	210 kVA	270 kVA	310 kVA
Смазка	Автоматические системы консистентной и жидкой масляной смазки			
Управление последовательностью циклов	Система Brown Series 4.0 с общеизвестной системой с открытой архитектурой, с Компьютером / Контроллером / Системой управления печью / Системой управления движением, с системой хранения неограниченного набора команд, с подключением через модем или Ethernet			

\* Указанная величина потребления воздуха не включает потребление воздуха для смены инструмента.  
Настоящая спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.

## Лидерство через инновации, качество и сервис

Начав работу в термоформочной промышленности с 1952 года, Brown Machine заслужила репутацию поставщика самого передового, надежного и долговечного оборудования для обработки пластических материалов. Располагая конструкторской и производственной базой в г. Бивертон, штат Мичиган, США, Brown Machine поставляет оборудование, оснастку и услуги для производства широкого спектра продуктов горячим формованием на следующих рынках:

- Одноразовые стаканчики
- Упаковка продуктов
- Строительство зданий
- Упаковка в местах продаж
- Транспортировка материалов
- Садоводческая деятельность
- Автомобилестроение
- Крышки и тарелки
- Оборудование для сферы развлечений
- Приборостроение

Сегодня наше оборудование способно производить продукцию из широкого спектра материалов, включая:

- Полистирол
- Полиэтилен
- ПВХ
- Композитные материалы
- Полипропилен
- Вспененный пенополистирол
- Термопластичные олефины
- Акрил
- APET
- Пластик ABS
- Материалы с барьерными свойствами

В мировом масштабе Brown Machine полностью поддерживает свой растущий бизнес капитального оборудования, предоставляя для этого:

- Комплекты оборудования для модернизации
- Обслуживание: 24-7
- Полную модернизацию
- Запасные части: 24-7

Машины непрерывного термоформования    Машины для термоформования с разрезкой листа    Горизонтальные и вертикальные вырубные прессы    Устройства для загибания кромок    Машины по заказу потребителя    Оснастка, Запасные части & Обслуживание



	<b>Мировой лидер в области технологий термоформования</b>	<b>Головной офис:</b> Brown Machine LLC, 330 N. Ross St. Beaverton, Michigan 48612, USA			
		Тел. : 989.435.7741	<a href="mailto:sales@brown-machine.com">sales@brown-machine.com</a>	<a href="http://www.brown-machine.com">www.brown-machine.com</a>	
		Телекс : 877.702.4142	Мировой лидер в области технологий термоформования с 1952г. Brown Machine LLC, проектирует и производит полную стандартную линейку термоформочного оборудования непрерывного цикла и с разрезкой листа, а также сопутствующие оснастку и периферийное оборудование.		
		Факс : 989.435.2821			